



MC-PowerFlow 2295

Superplastificante de altas prestaciones de nueva generación MC

Características del producto

- Tiempo reducido de mezcla
- Rápida efectividad
- Mínima pegajosidad
- Reducción de agua elevada
- Baja dosificación
- Alta resistencia inicial
- Alta calidad de acabado superficial
- Libre de agentes promotores de corrosión
- Mejora el tiempo de trabajabilidad

Campos de Aplicación

- Elementos de hormigón prefabricado
- Hormigón de alta fluidez
- Hormigón auto-compactable (HAC)
- Hormigón de altas prestaciones
- Hormigones de alta resistencia
- Hormigones vistos
- Hormigones de alta resistencia frente a los agentes agresivos
- Hormigón preparado en planta

Procedimiento de aplicación

MC – PowerFlow 2295 es un súper plastificante basado en la última tecnología de éteres poli-carboxílicos de MC. Produce un alto efecto plastificante debido a su alto poder de adsorción a la partícula de cemento. El tiempo de amasado se reduce considerablemente. Además, ofrece un buen mantenimiento de la consistencia.

Por lo tanto, MC – PowerFlow 2295 está especialmente indicado para el uso en fábricas de hormigón preparado.

MC – PowerFlow 2295 se añade al hormigón durante la mezcla. Es más efectivo, cuando se adiciona después del agua amasado. También es posible añadirlo junto al agua de mezclado.

Sin variar la cantidad de agua, se pueden conseguir diferentes clases de consistencia.

MC – PowerFlow 2295 hace posible la confección de hormigón de altas prestaciones sin incrementar la viscosidad del mismo, por lo que la puesta en obra se hace más fácil y sencilla.

La especial combinación de agentes activos, permite la producción de hormigón muy homogéneo sin segregación. Con el uso de MC – PowerFlow 2295 también se obtienen hormigones vistos de alta calidad.

MC – PowerFlow 2295 se puede usar en combinación con otros aditivos de nuestra familia MC. En casos especiales consulte con nuestro departamento técnico sobre este aspecto.

Tenga en cuenta “La información general sobre el uso de aditivos para hormigón”



Datos Técnicos de MC-PowerFlow 2295

Característica	Unidad	Valor	Comentarios
Densidad	Kg/dm ³	Aprox. 1,04	+/- 0,02 Kg/dm ³
Dosificación Recomendada	g	2 - 50	por kg de cemento
Max. Contenido Cloruro	% en peso	< 0,10	
Máx. Contenido en Álcali	% en peso	< 1,0	

Características del producto MC-PowerFlow 2295

Tipo de aditivo	Superplastificante EN 934-2: T 3.1/3.2 (Plastificante EN 934-2: T2)
Nombre del aditivo	MC-PowerFlow 2295
Color	Ligeramente amarillento
Consistencia	Líquida
Certificado de Conformidad	0099-CPD-A45-0015
Organismo certificador	AENOR
Supervisión interna de producción de acuerdo con DIN EN ISO 9001 / DIN EN 934-2/6	
Código Color	gris / amarillo
Tipo de envase	Garrafa Bidón 200 kg IBC 1050 kg Granel

Los resultados de las especificaciones están basados en ensayos de laboratorio, por lo que recomendamos la realización de pruebas "in situ" para determinar las propiedades bajo las condiciones reales en cada caso.

Nota: las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación a las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro.
Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 11/21: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose. Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.